

www.lftool.com

www.deskar.cn



DESKAR



力锋精密工具(浙江)有限公司
LIFENG PRECISION TOOLS (ZHEJIANG) CO.,LTD

力锋精密工具(浙江)有限公司
LIFENG PRECISION TOOLS (ZHEJIANG) CO.,LTD



About Us | 公司简介

实力雄厚的力锋企业

力锋精密工具（浙江）有限公司（以下简称公司）坐落于新世纪第一缕曙光首照地浙江省温岭市，国家5A级风景区--雁荡山脚下，青屿工业园区内。

雄厚的技术实力 公司拥有当今世界先进的生产工艺技术，拥有一支强大的科研开发队伍，具有世界一流的可转位数控刀片生产线，数控车刀杆生产线、整体硬质合金立铣刀生产线，PVD涂层生产线，并成立了集科研、应用研究为一体的研发中心。

卓越的产品优势 我公司专业为客户提供各种标准和非标准的PVD和CVD涂层，硬质合金、金属陶瓷和铝用刀片等牌号的高精度车削、铣削、切断、钻削、切槽和螺纹加工的可转位数控刀片及配套的高精度刀具，并配有适合各种加工材料的精加工、半精加工和粗加工的相应断屑槽型。我公司不断推出适合于模具业、汽车工业、航空工业的先进切削刀具和孔加工刀具，能根据客户的不同需求来图来样生产各类切削工具，为机械加工制造提供成套的解决方案。

完善的营销及服务网络 公司的营销及服务网络遍布全国，产品质量受到广大用户的一致好评。产品远销世界各大洲。

不可限量的品牌含金量 公司大力弘扬“力求完美，锋行天下；顾客至上，锐意进取”的企业精神，以“振兴民族工业”为目标。坚持“客户第一”的原则为广大客户提供优质的服务。公司已通过GB/T19001-2008/ISO9001:2008质量管理体系认证。

企业的社会责任 在力锋，我们尽最大努力履行社会责任，在全球和各地市场坚持可持续发展原则，以身作则。我们依照力锋的行为准则开展工作，这包括了企业多样性，经济、社会和环保责任，以及公司治理等多方面的内容。

未来的挑战 在当今的竞争格局下，我们对趋势的及时且迅速的反应能力，这是不可或缺的。对不断变化着的世界的洞察力和认知是事业成功的关键要素。只有了解明天的挑战，我们才能在今天制定出通向未来的战略蓝图。

POWERFUL LIFENG ENTERPRISE

- ▶ **LIFENG PRECISION TOOLS (ZHEJIANG) CO., LTD** (hereinafter referred to as the Company) is located in the first rays of the new century's first Wenling, Zhejiang, according to the State 5A level scenic spot ----Hill foot, Lantau industrial park inside.
- ▶ The company has strong technical strength in today's world of advanced production technology, with a strong research and development team, with world-class indexable CNC blade production line, NC Arbor production line, production line of solid carbide end mills, PVD coating production line, and set up a collection of scientific research, applied research as one of the research center.
- ▶ Outstanding product advantages Our company specializes in providing customers with a variety of standard and non-standard PVD and CVD coatings, cemented carbide, cermet and aluminum with a blade and other brands of high-precision turning, milling, cutting, drilling, grooving and indexable thread machining CNC blade and supporting high-precision cutting tools, and with a variety of processing of materials suitable for finishing and semi-finishing and roughing the corresponding chip-breaking groove. My company has introduced for the mold industry, the automotive, aerospace and advanced cutting tools and hole cutting tools, according to the different needs of customers to sample plans to produce various kinds of cutting tools for machining manufacturing to provide complete solutions.
- ▶ Perfect marketing and service network in the company's marketing and service network throughout the country, the product quality by the majority of users praise. Products are exported to all continents.
- ▶ Limitless brand gold company vigorously promote "**strive for perfection, the front line of the world; customer first, forge ahead**" spirit of enterprise, to "revitalize national industry" as the goal. Adhere to the "customers first" principle to provide our clients with quality services. The company has passed GB/T19001-2008/ISO9001: 2008 quality management system certification.
- ▶ Corporate social responsibility in **LIFENG**, we do our best to fulfill their social responsibilities, in the global and local market principles of sustainable development, lead by example. Our code of conduct in accordance with Lifeng work, which includes corporate diversity, economic, social and environmental responsibility, and corporate governance and other aspects of content.
- ▶ Future challenges in today's competitive landscape, we are trends timely and rapid response capability, which is essential. Ever-changing world of insight and awareness are key elements of a successful career. Only by understanding the challenges of tomorrow, we can work out in today's strategic vision to the future.

镶合金锥柄螺旋铣刀

Alloy inlaid taper shank spiral milling cutter



用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
Uses：applicable to processing of high-strength castings, heat and acid resistance of steel, stainless steel.

特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。
Features and accuracy：The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC35-40.

规格：粗齿/中齿/细齿
Specifications: Coarse/Medium/Fine Teeth

规格	总长	齿数	莫氏	3刃			4刃		
刀的直径*刃长				BK30 (YG8) 铸件 铜铝	BK10 (W2) 钢件	YS25 (726) 合金钢 淬火钢	BK30 (YG8) 铸件 铜铝	BK10 (W2) 钢件	YS25 (726) 合金钢 淬火钢
φ 12*26	108	3	2	26	30	34	33	37	42
φ 12*32	110	3	2	28	32	36	35	40	46
φ 12*40	118	3	2	34	39	44	43	49	55
φ 12*50	130	3	2	41	47	53	51	59	67
φ 14*32	115	3	2	30	35	39	38	43	49
φ 14*40	123	3	2	36	41	47	45	52	59
φ 14*53	135	3	2	42	48	55	53	60	68
φ 14*63	145	3	2	50	58	65	63	72	81
φ 14*80	162	3	2	67	77	87	84	96	109
φ 16*32	115	3	2	30	35	39	38	43	49
φ 16*40	123	3	2	36	41	47	45	52	59
φ 16*53	135	3	2	42	48	55	53	60	68
φ 16*63	145	3	2	50	58	65	63	72	81
φ 16*80	162	3	2	67	77	87	84	96	109
φ 18*32	115	3	2	31	36	40	39	45	50
φ 18*38	120	3	2	34	39	44	43	49	55
φ 18*45	127	3	2	42	48	55	53	60	68
φ 18*53	135	3	2	47	54	61	59	68	76
φ 18*63	145	3	2	57	66	74	71	82	93
φ 18*80	162	3	2	72	83	94	90	104	117
φ 20*40	142	3	3	35	40	46	44	50	57
φ 20*45	147	3	3	43	49	56	54	62	70
φ 20*53	155	3	3	48	55	62	60	69	78
φ 20*63	165	3	3	58	67	75	73	83	94
φ 20*80	182	3	3	73	84	95	91	105	119
φ 20*100	202	3	3	88	101	114	110	127	143
φ 20*120	222	3	3	103	118	134	129	148	167
φ 20*150	252	3	3	123	141	160	154	177	200
φ 22*40	142	3	3	35	40	46	44	50	57
φ 22*45	147	3	3	43	49	56	54	62	70
φ 22*53	155	3	3	48	55	62	60	69	78
φ 22*63	165	3	3	58	67	75	73	83	94
φ 22*80	182	3	3	73	84	95	91	105	119
φ 22*100	202	3	3	88	101	114	110	127	143
φ 22*120	222	3	3	103	118	134	129	148	167
φ 22*150	252	3	3	123	141	160	154	177	200

镶合金锥柄螺旋铣刀

Alloy inlaid taper shank spiral milling cutter



用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
Uses：applicable to processing of high-strength castings, heat and acid resistance of steel, stainless steel.

特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。
Features and accuracy：The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC35-40.

规格：粗齿/中齿/细齿
Specifications: Coarse/Medium/Fine Teeth

规格	总长	齿数	莫氏	3刃			4刃		
刀的直径*刃长				BK30 (YG8) 铸件 铜铝	BK10 (W2) 钢件	YS25 (726) 合金钢 淬火钢	BK30 (YG8) 铸件 铜铝	BK10 (W2) 钢件	YS25 (726) 合金钢 淬火钢
φ 24-26价格一样									
φ 25*40	142	3	3	41	47	53	51	59	67
φ 25*45	147	3	3	48	55	62	60	69	78
φ 25*53	155	3	3	53	61	69	66	76	86
φ 25*63	165	3	3	63	72	82	79	91	102
φ 25*80	182	3	3	78	90	101	98	112	127
φ 25*100	202	3	3	93	107	121	116	134	151
φ 25*120	222	3	3	113	130	147	141	162	184
φ 25*150	252	3	3	138	159	179	173	198	224
φ 27-28价格一样									
φ 28*45	147	3	3	53	61	69	58	67	75
φ 28*53	155	3	3	58	67	75	70	80	90
φ 28*63	165	3	3	68	78	88	72	83	94
φ 28*80	182	3	3	83	95	108	92	106	120
φ 28*100	202	3	3	103	118	134	115	132	150
φ 28*120	222	3	3	123	141	160	145	167	189
φ 28*150	252	3	3	153	176	199	190	219	247
φ 30-32价格一样							4刃	4刃	4刃
φ 30*45	175		4				65	75	85
φ 30*53	180		4				73	84	95
φ 30*63	190		4				80	92	104
φ 30*80	205		4				100	115	130
φ 30*100	225		4				125	144	163
φ 30*120	245		4				155	178	202
φ 30*150	275		4				200	230	260
φ 30*180	305		4				230	265	299
φ 30*200	325		4				250	287	324
φ 34-36价格一样									
φ 36*45	175		4				67	77	87
φ 36*53	180		4				74	85	96
φ 36*63	190		4				83	95	108
φ 36*80	205		4				105	121	137
φ 36*100	225		4				135	155	176
φ 36*120	245		4				165	190	215
φ 36*150	275		4				203	233	264
φ 36*180	305		4				232	266	301
φ 36*200	325		4				255	294	332
φ 40*53	180		4				83	95	108
φ 40*63	190		4				93	107	121
φ 40*80	205		4				125	144	163
φ 40*100	225		4				150	173	195
φ 40*120	245		4				175	201	228
φ 40*150	275		4				225	259	293
φ 40*180	305		4				253	291	329
φ 40*200	325		4				285	328	371

镶合金锥柄螺旋铣刀

Alloy inlaid taper shank spiral milling cutter



用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
Uses：applicable to processing of high-strength castings, heat and acid resistance of steel, stainless steel.

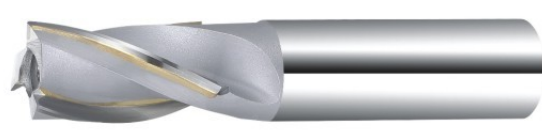
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。
Features and accuracy：The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC35-40.

规格：粗齿/中齿/细齿
Specifications: Coarse/Medium/Fine Teeth

规格	总长	齿数	莫氏	3刃			4刃		
刀的直径*刃长				BK30 (YG8) 铸件 铜铝	BK10 (W2) 钢件	YS25 (726) 合金钢 淬火钢	BK30 (YG8) 铸件 铜铝	BK10 (W2) 钢件	YS25 (726) 合金钢 淬火钢
φ 45*53	180		4				85	98	111
φ 45*63	190		4				95	109	124
φ 45*80	205		4				127	146	165
φ 45*100	225		4				152	175	198
φ 45*120	245		4				177	204	230
φ 45*150	275		4				256	294	333
φ 45*180	305		4				259	298	336
φ 45*200	325		4				287	330	373
							4刃	4刃	4刃
φ 50*53	180		4				87	100	113
φ 50*63	190		4				97	112	126
φ 50*80	205		4				129	148	168
φ 50*100	225		4				154	177	200
φ 50*120	245		4				179	206	233
φ 50*150	275		4				229	263	298
φ 50*180	305		4				262	302	341
φ 50*200	325		4				289	332	376
φ 50*250	375		4				365	420	475
				6刃	6刃	6刃			
φ 50*53	180		4	125	144	163			
φ 50*63	190		4	143	164	186			
φ 50*80	205		4	180	207	234			
φ 50*100	225		4	225	259	293			
φ 50*120	245		4	270	311	351			
φ 50*150	275		4	345	397	449			
φ 50*180	305		4	385	443	501			
φ 50*200	325		4	410	472	533			
φ 50*250	375		4	465	535	605			
φ 50*300	425		4	665	765	865			
φ 50*350	475		4	785	903	1021			
60以下都是6刃 φ 60-63价格一样							6刃	6刃	6刃
φ 60*63	190		4				190	219	247
φ 60*80	205		4				240	276	312
φ 60*100	225		4				305	351	397
φ 60*120	245		4				355	408	462
φ 60*150	275		4				455	523	592
φ 60*180	305		4				555	638	722
φ 60*200	325		4				610	702	793
φ 60*250	375		4				755	868	982
φ 65*63	190		4				195	224	254
φ 65*80	205		4				245	282	319
φ 65*100	225		4				310	357	403
注意此处的刃数				8刃	8刃	8刃	6刃	6刃	6刃
φ 70*63	190		4	275	316	358	200	230	260
φ 70*80	205		4				250	288	325
φ 70*100	225		4				315	362	410
φ 75*63	190		4	285	328	371	205	236	
φ 75*80	205		4				255	293	332
φ 75*100	225		4				320	368	416
φ 80*63	190		4	295	339	384	210	242	273
φ 80*80	205		4				260	299	338
φ 80*100	225		4				325	374	423

镶合金直柄螺旋铣刀

Alloy embedded straight shank spiral milling cutter



用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
Uses：applicable to processing of high-strength castings, heat and acid resistance of steel, stainless steel.

特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。
Features and accuracy：The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC35-40.

刀体硬度优点：20柄（20柄以下）全部热处理，刀体硬度40度以上。
Advantages of knife body hardness: All 20 handles (below 20 handles) are heat treated, and the knife body hardness is above 40 degrees.

规格	总长	齿数	柄径	3刃			4刃		
刀的直径*刃长				BK30 (YG8) 铸件 铜铝	BK10 (W2) 钢件	YS25 (726) 合金钢 淬火钢	BK30 (YG8) 铸件 铜铝	BK10 (W2) 钢件	YS25 (726) 合金钢 淬火钢
φ 10*26	85	3	10	24	28	31	30	35	39
φ 12*26	85	3	12	24	28	31	30	35	39
φ 12*32	95	3	12	26	30	34	33	37	42
φ 12*40	105	3	12	32	37	42	40	46	52
φ 12*50	115	3	12	39	45	51	49	56	63
φ 14*32	95	3	14	28	32	36	35	40	46
φ 14*40	105	3	14	34	39	44	43	49	55
φ 14*53	118	3	14	40	46	52	50	58	65
φ 14*63	128	3	14	48	55	62	60	69	78
φ 14*80	145	3	14	65	75	85	81	93	106
φ 16*32	95	3	16	28	32	36	35	40	46
φ 16*40	105	3	16	34	39	44	43	49	55
φ 16*53	118	3	16	40	46	52	50	58	65
φ 16*63	128	3	16	48	55	62	60	69	78
φ 16*80	145	3	16	65	75	85	81	93	106
φ 18*32	105	3	18	29	33	38	36	42	47
φ 18*38	110	3	18	32	37	42	40	46	52
φ 18*45	113	3	18	40	46	52	50	58	65
φ 18*53	120	3	18	45	52	59	56	65	73
φ 18*63	130	3	18	55	63	72	69	79	89
φ 18*80	150	3	18	70	81	91	88	101	114
φ 20*40	110	3	20	32	37	42	40	46	52
φ 20*45	113	3	20	40	46	52	50	58	65
φ 20*53	120	3	20	45	52	59	56	65	73
φ 20*63	130	3	20	55	63	72	69	79	89
φ 20*80	150	3	20	70	81	91	88	101	114
φ 20*100	172	3	20	85	98	111	106	122	138
φ 20*120	192	3	20	100	115	130	125	144	163
φ 20*150	225	3	20	120	138	156	150	173	195
φ 22*40	110	3	20	32	37	42	40	46	52
φ 22*45	113	3	20	40	46	52	50	58	65
φ 22*53	120	3	20	45	52	59	56	65	73
φ 22*63	130	3	20	55	63	72	69	79	89
φ 22*80	150	3	20	70	81	91	88	101	114
φ 22*100	172	3	20	85	98	111	106	122	138
φ 22*120	192	3	20	100	115	130	125	144	163
φ 22*150	225	3	20	120	138	156	150	173	195

镶合金直柄螺旋铣刀

Alloy embedded straight shank spiral milling cutter



用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
Uses：applicable to processing of high-strength castings, heat and acid resistance of steel, stainless steel.

特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。
Features and accuracy：The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC35-40.

刀体硬度优点：20柄（20柄以下）全部热处理，刀体硬度40度以上。
Advantages of knife body hardness: All 20 handles (below 20 handles) are heat treated, and the knife body hardness is above 40 degrees.

规格	总长	齿数	柄径	3刃			4刃		
刀的直径*刃长				BK30 (YG8) 铸件 铜铝	BK10 (W2) 钢件	YS25 (726) 合金钢 淬火钢	BK30 (YG8) 铸件 铜铝	BK10 (W2) 钢件	YS25 (726) 合金钢 淬火钢
φ 24-26价格一样									
φ 25*40	115	3	25	38	44	49	48	55	62
φ 25*45	120	3	25	45	52	59	56	65	73
φ 25*53	128	3	25	50	58	65	63	72	81
φ 25*63	138	3	25	60	69	78	75	86	98
φ 25*80	155	3	25	75	86	98	94	108	122
φ 25*100	175	3	25	90	104	117	113	129	146
φ 25*120	195	3	25	110	127	143	138	158	179
φ 25*150	225	3	25	135	155	176	169	194	219
φ 27-28价格一样									
φ 28*45	125	3	25	50	58	65	58	67	75
φ 28*53	130	3	25	55	63	72	66	76	86
φ 28*63	138	3	25	65	75	85	72	83	94
φ 28*80	148	3	25	80	92	104	92	106	120
φ 28*100	166	3	25	100	115	130	115	132	150
φ 28*120	186	3	25	120	138	156	145	167	189
φ 28*150	206	3	25	150	173	195	190	219	247
φ 30-32价格一样							4刃	4刃	4刃
φ 30*45	125	4	25				60	69	78
φ 30*53	130	4	25				68	78	88
φ 30*63	140	4	25				75	86	98
φ 30*80	158	4	25				95	109	124
φ 30*100	178	4	25				120	138	156
φ 30*120	198	4	25				150	173	195
φ 30*150	228	4	25				195	224	254
φ 30*180	258	4	25				230	265	299
φ 30*200	278	4	25				250	288	325
φ 34-36价格一样									
φ 36*45	120	4	32				62	71	81
φ 36*53	128	4	32				69	79	90
φ 36*63	138	4	32				78	90	101
φ 36*80	155	4	32				100	115	130
φ 36*100	175	4	32				130	150	169
φ 36*120	195	4	32				160	184	208
φ 36*150	225	4	32				198	228	257
φ 36*180	255	4	32				225	259	293
φ 36*200	275	4	32				245	282	319
φ 40*53	135	4	32				78	90	101
φ 40*63	143	4	32				88	101	114
φ 40*80	165	4	32				120	138	156
φ 40*100	182	4	32				145	167	189
φ 40*120	202	4	32				170	196	221
φ 40*150	232	4	32				220	253	286
φ 40*180	262	4	32				245	282	319
φ 40*200	282	4	32				280	322	364

镶合金直柄螺旋铣刀

Alloy embedded straight shank spiral milling cutter



用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
Uses：applicable to processing of high-strength castings, heat and acid resistance of steel, stainless steel.

特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。
Features and accuracy：The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC35-40.

刀体硬度优点：20柄（20柄以下）全部热处理，刀体硬度40度以上。
Advantages of knife body hardness: All 20 handles (below 20 handles) are heat treated, and the knife body hardness is above 40 degrees.

规格	总长	齿数	柄径	3刃			4刃		
刀的直径*刃长				BK30 (YG8) 铸件 铜铝	BK10 (W2) 钢件	YS25 (726) 合金钢 淬火钢	BK30 (YG8) 铸件 铜铝	BK10 (W2) 钢件	YS25 (726) 合金钢 淬火钢
φ 45*53	135	4	32				80	92	104
φ 45*63	143	4	32				90	104	117
φ 45*80	165	4	32				122	140	159
φ 45*100	182	4	32				147	169	191
φ 45*120	202	4	32				172	198	224
φ 45*150	232	4	32				222	255	289
φ 45*180	262	4	32				247	284	321
φ 45*200	282	4	32				282	324	367
							4刃	4刃	4刃
φ 50*53	135	4	32				82	94	107
φ 50*63	143	4	32				92	106	120
φ 50*80	165	4	32				124	143	161
φ 50*100	182	4	32				149	171	194
φ 50*120	202	4	32				174	200	226
φ 50*150	232	4	32				224	258	291
φ 50*180	262	4	32				249	286	324
φ 50*200	282	4	32				284	327	369
φ 50*250	332	4	32				360	414	468
				6刃	6刃	6刃			
φ 50*53	135	6	32	120	138	156			
φ 50*63	143	6	32	138	159	179			
φ 50*80	165	6	32	175	201	228			
φ 50*100	182	6	32	220	253	286			
φ 50*120	202	6	32	265	305	345			
φ 50*150	232	6	32	340	391	442			
φ 50*180	262	6	32	380	437	494			
φ 50*200	282	6	32	405	466	527			
φ 50*250	332	6	32	460	529	598			
φ 50*300	382	6	32	660	759	858			
φ 50*350	432	6	32	780	897	1014			
60以上都是6刃 φ 60-63价格一样							6刃	6刃	6刃
φ 60*63	145						185	213	241
φ 60*80	165						235	270	306
φ 60*100	182						300	345	390
φ 60*120	202						350	403	455
φ 60*150	232						450	518	585
φ 60*180	262						550	633	715
φ 60*200	282						605	696	787
φ 60*250	332						750	863	975
φ 65*63	140						190	219	247
φ 65*80	160						240	276	312
φ 65*100	180						305	351	397
注意此处的刃数				8刃	8刃	8刃	6刃	6刃	6刃
φ 70*63	140			270	311	351	195	224	254
φ 70*80	160						245	282	319
φ 70*100	180						310	357	403
φ 75*63	140			280	322	364	200	230	
φ 75*80	160						250	288	325
φ 75*100	180						315	362	410
φ 80*63	140			290	334	377	205	236	267
φ 80*80	160						255	293	332
φ 80*100	180						320	368	416

镶合金直柄螺旋2刃过中心铣刀

Alloy inlaid straight shank spiral 2-blade center milling cutter



用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
Uses: applicable to processing of high-strength castings, heat and acid resistance of steel, stainless steel.

特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC35-40.

刀体硬度优点：20柄（20柄以下）全部热处理，刀体硬度40度以上。
Advantages of knife body hardness: All 20 handles (below 20 handles) are heat treated, and the knife body hardness is above 40 degrees.

规格 刀的直径*刃长	总长	柄径	BK30 (YG8) 铸件 铜铝	BK10 (W2) 钢件	YS25 (726) 合金钢 淬火钢
φ 10*26	90	10	37	43	48
φ 11*26	90	10	37	43	48
φ 12*26	90	12	37	43	48
φ 13*26	90	12	37	43	48
φ 14*32	105	14	39	45	51
φ 15*32	105	14	39	45	51
φ 16*32	105	16	39	45	51
φ 17*32	105	16	39	45	51
φ 18*38	115	18	43	49	56
φ 19*38	115	18	43	49	56
φ 20*38	115	20	43	49	56
φ 21*38	115	20	43	49	56
φ 22*38	115	20	43	49	56
φ 24*45	135	20	57.5	66	75
φ 25*45	135	20	57.5	66	75
φ 28*53	125	20	80.5	93	105
φ 30*53	125	20	92	106	120
φ 32*53	125	20	92	106	120

硬质合金直柄加长螺旋立铣刀

Hard alloy straight shank extended spiral end mill



用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
Uses: applicable to processing of high-strength castings, heat and acid resistance of steel, stainless steel.

特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC35-40.

刀体硬度优点：20柄（20柄以下）全部热处理，刀体硬度40度以上。
Advantages of knife body hardness: All 20 handles (below 20 handles) are heat treated, and the knife body hardness is above 40 degrees.

规格	刃长	柄部	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
12 × 3T	50	12	37	43
14 × 3T	50	14	37	43
16 × 3T	38	16	27.5	32
16 × 3T	45	16	32.5	37
16 × 3T	53	16	39	45
16 × 3T	63	16	46.50	53
18 × 3T	45	18	37	43
18 × 3T	53	18	39	45
18 × 3T	63	18	46.5	53
18 × 3T	80	18	54.5	63
20 × 3T	45	20	37	43
20 × 3T	53	20	39	45
20 × 3T	63	20	46.5	53
20 × 3T	80	20	58	67
20 × 3T	100	20	72.5	83
20 × 3T	120	20	87	100
20 × 3T	150	20	109	125
22 × 3T	45	20	53	61
22 × 3T	53	20	65	75
22 × 3T	63	20	80	92
22 × 3T	80	20	100	115
22 × 3T	100	20	120	138
25 × 3T	53	25	44	51
25 × 3T	65	25	54	62
25 × 3T	80	25	66	76
25 × 3T	100	25	82.5	95
25 × 3T	120	25	99	114
25 × 3T	150	25	123.5	142
26 × 3T	65	25	53.5	62
26 × 3T	80	25	66.0	76
26 × 3T	100	25	82.5	95
26 × 3T	120	25	99.0	114
28 × 3T	65	25	61.0	70
28 × 3T	80	25	75.0	86
28 × 3T	100	25	93.5	108
28 × 3T	120	25	112.0	129
30 × 4T	63	25	72.5	83
30 × 4T	80	25	92.5	106
30 × 4T	100	25	115.5	133
30 × 4T	120	25	138.5	159
30 × 4T	150	25	183.5	211
30 × 4T	180	25	217.5	250
30 × 4T	200	25	230.0	265
32 × 4T	63	32	72.5	83
32 × 4T	80	32	92.5	106
32 × 4T	120	32	138.5	159
32 × 4T	150	32	183.5	211
32 × 4T	180	32	217.5	250
32 × 4T	200	32	230.0	265

硬质合金直柄加长螺旋立铣刀

Hard alloy straight shank extended spiral end mill



用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
Uses: applicable to processing of high-strength castings, heat and acid resistance of steel, stainless steel.
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC35-40.
刀体硬度优点：20柄（20柄以下）全部热处理，刀体硬度40度以上。
Advantages of knife body hardness: All 20 handles (below 20 handles) are heat treated, and the knife body hardness is above 40 degrees.

规格	刃长	柄部	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
35 × 4T	63	32	72.5	83
35 × 4T	80	32	92.5	106
35 × 4T	100	32	115.5	133
35 × 4T	120	32	138.5	159
35 × 4T	150	32	183.5	211
35 × 4T	180	32	217.5	250
35 × 4T	200	32	230.0	265
36 × 4T	80	32	92	106
36 × 4T	100	32	115	132
36 × 4T	120	32	138	159
36 × 4T	150	32	173	199
36 × 4T	180	32	207	238
36 × 4T	200	32	230	265
40 × 4T	63	32	79	91
40 × 4T	80	32	101	116
40 × 4T	100	32	125	144
40 × 4T	120	32	150	173
40 × 4T	150	32	198.5	228
40 × 4T	180	32	236.5	272
40 × 4T	200	32	271	312
45 × 4T	63	32	79	91
45 × 4T	80	32	101	116
45 × 4T	100	32	125	144
45 × 4T	120	32	150	173
45 × 4T	150	32	198.5	228
45 × 4T	180	32	236.5	272
45 × 4T	200	32	271	312
50 × 4T	63	32	93	107
50 × 4T	80	32	119.5	137
50 × 4T	100	32	149	171
50 × 4T	120	32	179	206
50 × 4T	150	32	224	258
50 × 4T	180	32	269	309
50 × 4T	200	32	298	343
50 × 6T	63	32	137.5	158
50 × 6T	80	32	174.5	201
50 × 6T	100	32	218.5	251
50 × 6T	120	32	262.5	302
50 × 6T	150	32	338	389
50 × 6T	180	32	403	463
50 × 6T	200	32	457	526
60 × 6T	80	32	234	269
60 × 6T	100	32	292	336
60 × 6T	150	42	350	403
60 × 6T	200	42	605	696

硬质合金直柄加长螺旋立铣刀

Hard alloy straight shank extended spiral end mill



用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
Uses: applicable to processing of high-strength castings, heat and acid resistance of steel, stainless steel.
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC35-40.
刀体硬度优点：20柄（20柄以下）全部热处理，刀体硬度40度以上。
Advantages of knife body hardness: All 20 handles (below 20 handles) are heat treated, and the knife body hardness is above 40 degrees.

规格	刃长	柄部	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
42柄系列				
50 × 6T	63	42	137.5	158
50 × 6T	80	42	174.5	201
50 × 6T	100	42	218.5	251
50 × 6T	120	42	262.5	302
50 × 6T	150	42	338	389
50 × 6T	180	42	403	463
50 × 6T	200	42	457	526
50 × 6T	250	42	521.5	600
50 × 6T	300	42	625.5	719
32柄系列				
30 × 4T	53	32	61	70
30 × 4T	63	32	72.5	83
30 × 4T	80	32	92	106
30 × 4T	100	32	115	132
30 × 4T	120	32	138	159
30 × 4T	150	32	173	199
30 × 4T	180	32	207	238
30 × 4T	200	32	230	265

硬质合金锥柄加长螺旋立铣刀

Hard alloy taper shank extended spiral end mill



用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
Uses: applicable to processing of high-strength castings, heat and acid resistance of steel, stainless steel.
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC35-40.
规格：粗齿/中齿/细齿
Specifications: Coarse/Medium/Fine Teeth

规格	刃长	莫氏	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
20 × 3T	53	3号	41	47
20 × 3T	63	3号	49	56
20 × 3T	80	3号	62	71
20 × 3T	100	3号	78	90
22 × 3T	53	3号	41	47
22 × 3T	63	3号	49	56
22 × 3T	80	3号	62	71
22 × 3T	100	3号	78	90
24 × 3T	53	3号	45	52
24 × 3T	63	3号	54.5	63
24 × 3T	80	3号	67.5	78
24 × 3T	100	3号	84	97
25 × 3T	53	3号	45	52
25 × 3T	63	3号	54.5	63
25 × 3T	80	3号	67.5	78
25 × 3T	100	3号	84	97
26 × 3T	53	3号	45	52
26 × 3T	63	3号	54.5	63
26 × 3T	80	3号	67.5	78
26 × 3T	100	3号	84	97
28 × 3T	53	3号	52	60
28 × 3T	63	3号	64	74
28 × 3T	80	3号	78	90
28 × 3T	100	3号	98	113
30 × 4T	63	4号	75.5	87
30 × 4T	80	4号	95.5	110
30 × 4T	100	4号	118.5	136
30 × 4T	120	4号	143	164
30 × 4T	150	4号	189	217
30 × 4T	180	4号	214.5	247
30 × 4T	200	4号	238	274
32 × 4T	63	4号	75.5	87
32 × 4T	80	4号	95.5	110
32 × 4T	100	4号	118.5	136
32 × 4T	150	4号	143	164
32 × 4T	180	4号	189	217
32 × 4T	200	4号	214.5	247
32 × 4T	63	4号	238	274
35 × 4T	80	4号	75.5	87
35 × 4T	120	4号	118.5	136
35 × 4T	150	4号	143	164
35 × 4T	180	4号	189	217
35 × 4T	200	4号	225	259
35 × 4T	120	4号	258.5	297
36 × 4T	150	4号	75.5	87
36 × 4T	180	4号	95.5	110
36 × 4T	200	4号	118.5	136
36 × 4T	63	4号	143	164
36 × 4T	80	4号	189	217
36 × 4T	100	4号	225	259
36 × 4T	120	4号	258.5	297

硬质合金锥柄加长螺旋立铣刀

Hard alloy taper shank extended spiral end mill



用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
Uses: applicable to processing of high-strength castings, heat and acid resistance of steel, stainless steel.
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC35-40.
规格：粗齿/中齿/细齿
Specifications: Coarse/Medium/Fine Teeth

规格	刃长	莫氏	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
40 × 4T	63	4号	81	93
40 × 4T	80	4号	103	118
40 × 4T	100	4号	128	147
40 × 4T	120	4号	154.5	178
40 × 4T	150	4号	202.5	233
40 × 4T	180	4号	241.5	278
40 × 4T	200	4号	277.5	319
45 × 4T	63	4号	88.5	102
45 × 4T	80	4号	111.5	128
45 × 4T	100	4号	138.5	159
45 × 4T	120	4号	167	192
45 × 4T	150	4号	218.5	251
45 × 4T	180	4号	260.5	300
45 × 4T	200	4号	277.5	319
50 × 4T	63	4号	100	115
50 × 4T	80	4号	127	146
50 × 4T	100	4号	159	183
50 × 4T	120	4号	190	219
50 × 4T	150	4号	238	274
50 × 4T	180	4号	285	328
50 × 4T	200	4号	317	365
50 × 6T	63	4号	137.5	158
50 × 6T	80	4号	174.5	201
50 × 6T	100	4号	218.5	251
50 × 6T	120	4号	262.5	302
50 × 6T	150	4号	338	389
50 × 6T	180	4号	403	463
50 × 6T	200	4号	457	526
50 × 6T	250	4号	545	627
50 × 6T	300	4号	654	752
50 × 6T	350	4号	763	877
60 × 6T	80	4号	234	269
60 × 6T	100	4号	292	336
60 × 6T	120	4号	350	403
60 × 6T	150	4号	448.5	516
60 × 6T	200	4号	605	696
莫氏5号柄M20				
50x6T-MT5	100	5号	248.5	286
50x6T-MT5	120	5号	292.5	336
50x6T-MT5	150	5号	368	423
50x6T-MT5	180	5号	433	498
50x6T-MT5	200	5号	487	560
50x6T-MT5	250	5号	575	661
50x6T-MT5	300	5号	683.5	786
50x6T-MT5	350	5号	793	912
4刃系列				
25 × 4T	53	3号	60	69
25 × 4T	80	3号	90	104
25 × 4T	100	3号	112	129

硬质合金锯片铣刀

Hard alloy saw blade milling cutter

用途：主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。
Usage: Mainly used for milling grooves of fixed size, but also for milling general grooves, step surfaces, and side surfaces.

特点及精度：与普通铣刀不同，加工钢件一般采用YT，铸铁件采用YG，另有YW可供选择。
Features and precision: Unlike ordinary milling cutters, YT is generally used for processing steel parts, YG is used for cast iron parts, and YW is available for selection.



规格	厚度	内孔	齿数	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
外径					
80	2	22	24	60	69
80	2.5	22	24	60	69
80	3	22	24	60	69
80	3.5	22	24	60	69
80	4	22	24	60	69
80	5	22	24	60	69
100	2	27/32	32	79	91
100	2.5	27/32	32	79	91
100	3	27/32	32	79	91
100	3.5	27/32	32	79	91
100	4	27/32	32	79	91
125	2	27/32	36	89	102
125	2.5	27/32	36	89	102
125	3	27/32	36	89	102
125	3.5	27/32	36	89	102
125	4	27/32	36	89	102
150	2	27/32	40	100	115
150	2.5	27/32	40	100	115
150	3	27/32	40	100	115
150	3.5	27/32	40	100	115
150	4	27/32	40	100	115
200	2.5	27/32	52	126	145
200	3	27/32	52	126	145
200	3.5	27/32	52	126	145
200	4	27/32	52	126	145

硬质合金三面刃铣刀

Hard alloy three sided milling cutter

用途：主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。
Uses: mainly used for the milling of the cavity size, but also the general groove milling, side.

特点及精度：与普通铣刀不同，加工钢件一般采用YT，铸铁件采用YG，另有YW可供选择。
Features and accuracy: general cutter with different processing of the general YT steel, cast iron pieces used YG, and YW options.



规格	齿数	内孔	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
直径*刃厚				
63*4	10T	22	22.0	25.0
63*5	10T	22	22.0	25.0
63*6	10T	22	24.0	27.5
63*8	10T	22	29.5	32.5
63*10	10T	22	33.5	38.0
63*12	10T	22	40.0	45.0
63*14	10T	22	44.0	51.5
63*16	10T	22	50.5	58.0
80*4	12T	27	27.5	31.5
80*5	12T	27	27.5	31.5
80*6	12T	27	30.5	34.5
80*8	10T	27	34.5	40.0
80*10	10T	27	42.0	47.0
80*12	10T	27	47.5	54.5
80*14	10T	27	52.5	61.0
80*16	10T	27	63.0	73.5
100*4	14T	27/32	33.5	38.0
100*5	14T	27/32	33.5	38.0
100*6	14T	27/32	36.0	40.0
100*8	12T	27/32	42.0	47.0
100*10	12T	27/32	47.0	52.5
100*12	12T	27/32	54.5	61.0
100*14	12T	27/32	61.0	68.5
100*16	12T	27/32	70.5	79.0
125*4	16T	27/32	40.0	45.0
125*5	16T	27/32	40.0	45.0
125*6	16T	27/32	42.0	47.0
125*8	14T	27/32	47.0	52.5
125*10	14T	27/32	61.0	68.5
125*12	14T	27/32	68.5	76.5
125*14	14T	27/32	75.5	86.0
125*16	14T	27/32	84.0	96.5
125*18	14T	27/32	99.5	115.5

硬质合金三面刃铣刀

Hard alloy three sided milling cutter

用途：主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。
Uses: mainly used for the milling of the cavity size, but also the general groove milling, side.
特点及精细度：与普通铣刀不同，加工钢件一般采用YT，铸铁件采用YG，另有YW可供选择。
Features and accuracy: general cutter with different processing of the general YT steel, cast iron pieces used YG, and YW options.



规格	齿数	内孔	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
直径*刃厚				
150*5	18T	32	57.0	63.0
150*6	18T	32	61.0	68.5
150*8	16T	32	64.0	71.5
150*10	16T	32	75.5	84.0
150*12	16T	32	86.0	96.5
150*14	16T	32	96.5	109.0
150*16	16T	32	107.0	121.0
150*18	16T	32	121.0	136.5
150*20	16T	32	136.5	152.0
160*5	18T	32	59.0	65.0
160*6	18T	32	63.0	70.0
160*8	16T	32	63.0	73.5
160*10	16T	32	79.0	86.0
160*12	16T	32	89.0	99.5
160*14	16T	32	99.5	112.0
160*16	16T	32	110.0	124.0
160*18	16T	32	126.0	142.0
160*20	16T	32	142.0	157.5
200*6	24T	32	79.0	89.0
200*8	20T	32	89.0	99.5
200*10	20T	32	115.5	128.0
200*12	20T	32	126.0	138.5
200*14	20T	32	136.5	152.0
200*16	20T	32	147.0	162.5
200*18	20T	32	173.0	197.5
200*20	20T	32	199.5	225.5

硬质合金三面刃凸半圆铣刀

Hard alloy three sided convex semi-circular milling cutter

用途：主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。
Uses: mainly used for the milling of the cavity size, but also the general groove milling, side.
特点及精度：与普通铣刀不同，加工钢件一般采用YT，铸铁采用YG，另有YW可供选择。
Features and accuracy: general cutter with different processing of the general YT steel, cast iron pieces used YG, and YW options.



规格	凸圆弧	刃数	内孔	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
63*4	R2	10	22	41	47.5
63*5	R2.5	10	22	46	52.5
63*6	R3	10	22	50	57.5
63*8	R4	10	22	59	68.0
63*10	R5	10	22	69	79.0
63*12	R6	10	22	77	89.0
63*14	R7	10	22	91	105.0
63*16	R8	10	22	100	115.5
80*4	R2	12	27	46	52.5
80*5	R2.5	12	27	50	57.5
80*6	R3	12	27	55	63.0
80*8	R4	10	27	59	68.0
80*10	R5	10	27	69	79.0
80*12	R6	10	27	77	89.0
80*14	R7	10	27	91	105.0
80*16	R8	10	27	100	115.5
80*18	R9	10	27	110	126.0
80*20	R10	10	27	123	142.0
100*4	R2	14	32	142	163.0
100*5	R2.5	14	32	55	63.0
100*6	R3	14	32	59	68.0
100*8	R4	12	32	64	73.5
100*10	R5	12	32	73	84.0
100*12	R6	12	32	87	99.5
100*14	R7	12	32	100	115.5
100*16	R8	12	32	114	131.0
100*18	R9	12	32	128	147.0
100*20	R10	12	32	142	163.0
100*24	R12	12	32	160	183.5
100*25	R12.5	12	32	223	257.0

硬质合金三面刃凹半圆铣刀

Hard alloy three sided concave semi-circular milling cutter

用途：主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。
Uses: mainly used for the milling of the cavity size, but also the general groove milling, side.
特点及精度：与普通铣刀不同，加工钢件一般采用YT，铸铁采用YG，另有YW可供选择。
Features and accuracy: general cutter with different processing of the general YT steel, cast iron pieces used YG, and YW options.



规格	凹圆弧	刃数	内孔	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
63*8	R2	6	22	55	63.0
63*10	R2.5	6	22	64	73.5
63*12	R3	6	22	73	84.0
63*16	R4	6	22	82	94.5
63*18	R5	6	22	91	105.0
80*8	R2	8	27	64	73.5
80*10	R2.5	8	27	77	89.0
80*12	R3	8	27	91	105.0
80*16	R4	8	27	119	136.5
80*18	R5	8	27	132	152.0
80*20	R6	8	27	150	173.0
80*22	R7	8	27	178	205.0
80*26	R8	8	27	215	247.0
100*8	R2	10	32	73	84.0
100*10	R2.5	10	32	87	99.5
100*12	R3	10	32	100	115.5
100*16	R4	10	32	128	147.0
100*18	R5	10	32	142	163.0
100*20	R6	10	32	160	183.5
100*22	R7	10	32	187	215.0
100*26	R8	10	32	223	257.0
100*30	R9	10	32	242	278.0
100*34	R10	10	32	270	310.0
100*38	R12	10	32	292	336.0
100*40	R12.5	10	32	315	362.0

硬质合金直柄斜刀立铣刀

Hard alloy straight shank oblique end mill



用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
Uses: applicable to processing of high-strength castings, heat and acid resistance of steel, stainless steel.
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC35-40.

规格	柄部	刃长	总长	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
φ 5 × 3T	5	15	65	7	7
φ 6 × 3T	6	15	65	7	8
φ 7 × 3T	8	15	70	7	8
φ 8 × 3T	8	15	70	7	8
φ 9 × 3T	10	15	80	7	8
φ 10 × 3T	10	15	80	8	10
φ 11 × 3T	12	15	80	8	10
φ 12 × 3T	12	15	80	8	10
φ 13 × 3T	14	15	90	8	10
φ 14 × 3T	14	15	90	9	11
φ 15 × 3T	16	15	90	9	11
φ 16 × 3T	16	15	90	9	11
φ 17 × 3T	18	20	90	11	13.5
φ 18 × 3T	18	20	90	11	13.5
φ 19 × 4T	20	20	100	13.5	15.5
φ 20 × 4T	20	20	100	13.5	15.5
φ 25 × 4T	20	20	100	15.5	21
φ 30 × 4T	20	25	100	27.5	33
φ 32 × 4T	20	25	100	27.5	33
φ 35 × 6T	20	25	100	37	45
φ 40 × 6T	20	25	100	45	55

硬质合金锥柄斜刃立铣刀

Hard alloy taper shank oblique edge end milling cutter



用途：适用于加工高强度铸件、耐热、耐酸钢、不锈钢。
Uses: applicable to processing of high-strength castings, heat and acid resistance of steel, stinless steel.
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的切削刀具，可加工表面硬度为HRC35-40的工件。
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality cutting tool, Machinable hardness of the surface of the workpiece to HRC 35-40

规格	莫氏	总长	齿数	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
刀的直径*刃长					
φ 12*15	2	105	3	14.0	18
φ 14*15	2	105	3	14.0	18
φ 16*15	2	105	3	14.0	18
φ 18*20	2	110	3	14.0	18
φ 20*20	3	130	4	17.0	22
φ 22*20	3	130	4	17.0	22
φ 25*20	3	130	4	17.0	22
φ 26*20	3	160	4	17.0	22
φ 28*20	4	160	4	28.0	34
φ 30*25	4	160	4	30.5	37
φ 32*25	4	160	4	30.5	37
φ 35*25	4	160	6	40.0	48
φ 36*25	4	160	6	40.0	48
φ 38*25	4	160	6	42.5	51
φ 40*25	4	160	6	47.5	57
φ 45*30	4	170	6	58.5	70
φ 50*30	4	170	6	60.5	73
φ 55*30	4	170	6	73.0	88
φ 60*30	4	170	6	75.5	91
φ 65*30	4	170	6	81.0	97
φ 70*30	4	170	8	92.5	111
φ 75*30	4	170	8	103.5	124
φ 80*30	4	170	8	104.0	125
φ 85*30	4	170	8	115.0	138
φ 90*30	4	170	8	121.0	145
φ 100*30	4	170	10	145.0	174

硬质合金倒角铣刀

Hard alloy chamfer milling cutter



用途：用于工件圆孔倒棱角或钻60°、90°、120°的锥孔。
Usage: used for workpiece garden hole chamfer Angle or drill 60°、90°、120° taper hole.
特点：可一次完成所需锥角的加工。
Features: it can be finished a taper Angle of the processing required.

直径	双边角度	齿数	柄部	总长	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
16	60°	2	12	90	31.5	36
16	90°	2	12	90	31.5	36
16	120°	2	12	90	31.5	36
20	60°	2	12	90	31.5	36
20	90°	2	12	90	31.5	36
20	120°	2	12	90	31.5	36
25	60°	2	16	100	37	43
25	90°	2	16	100	37	43
25	120°	2	16	100	37	43
30	60°	2	16	100	37	43
30	90°	2	16	100	37	43
30	120°	2	16	100	37	43
35	60°	2	16	100	47	54
35	90°	2	16	100	47	54
35	120°	2	16	100	47	54
40	60°	2	20	110	58	67
40	90°	2	20	110	58	67
40	120°	2	20	110	58	67
45	60°	2	20	110	70	81
45	90°	2	20	110	70	81
45	120°	2	20	110	70	81
50	60°	2	20	110	95	109
50	90°	2	20	110	95	109
50	120°	2	20	110	95	109

硬质合金直柄倒角刀

Hard alloy straight shank chamfering cutter



用途：用于工件圆孔倒棱角或钻60°、90°、120°的锥孔。
Usage: used for workpiece garden hole chamfer Angle or drill 60°、90°、120° taper hole.
特点：可一次完成所需锥角的加工。
Features: it can be finished a taper Angle of the processing required.

直径	双边角度	齿数	柄部	总长	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
16	60° /90° /120°	4	12	90	23	27.5
20	60° /90° /120°	4	12	90	26	31.5
25	60° /90° /120°	4	16	100	31.5	37.0
30	60° /90° /120°	6	16	100	37	42.0
35	60° /90° /120°	6	16	100	42	47.0
40	60° /90° /120°	6	20	110	47	54.5
45	60° /90° /120°	6	20	110	52.5	63.0
50	60° /90° /120°	6	20	110	63	75.5
60	60° /90° /120°	6	20	120	73.5	94.5
80	60° /90°	8	32	135	157.5	205.0
100	60° /90°	8	32	145	220.5	273.0

硬质合金锥柄倒角刀

Hard alloy taper shank chamfering cutter



用途：用于工件圆孔倒棱角或钻60°、90°、120°的锥孔。
Usage: used for workpiece garden hole chamfer Angle or drill 60°、90°、120° taper hole.
特点：可一次完成所需锥角的加工。
Features: it can be finished a taper Angle of the processing required.

直径	双边角度	齿数	莫氏	总长	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
20	60° /90°	4	2	120	31.5	37
25	60° /90°	4	2	130	37	42
30	60° /90°	6	3	130	47	52.5
35	60° /90°	6	4	160	52.5	58
40	60° /90°	6	4	160	58	65
45	60° /90°	6	4	160	63	73.5
50	60° /90°	6	4	170	73.5	86
60	60° /90°	6	4	170	84	105
80	60° /90°	8	4	190	168	215
100	60° /90°	8	4	190	231	283.5

硬质合金直柄燕尾槽铣刀

Hard alloy straight shank dovetail groove milling cutter

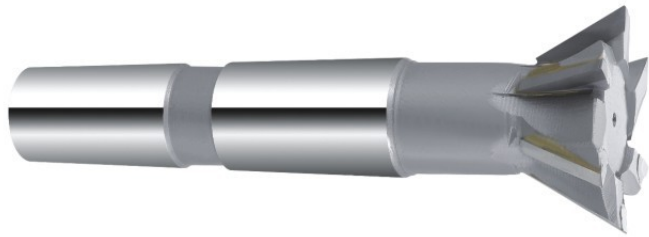


特点：燕尾槽铣刀是一种高效率、高寿命、高质量的切削工具。
Point: dovetail slot milling cutter is a kind of high efficiency, high life, high quality cutting tools.
用途：燕尾槽铣刀主要用于梯形槽面加工。
Use: Dovetail slot milling cutters are mainly used for trapezoidal groove surface machining.

直径	颈径	单边角度	齿数	柄径	总长	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
12	6	45° /55° /60°	4	8	70	21	27.5
16	8	45° /55° /60°	4	10	80	21	27.5
20	10	45° /55° /60°	4	12	90	26	31.5
25	10	45° /55° /60°	4	12	100	31.5	37
30	14	45° /55° /60°	6	16	100	37	42
35	14	45° /55° /60°	6	16	100	42	48.5
40	19	45° /55° /60°	6	20	110	47	54.5
45	19	45° /55° /60°	6	20	110	54.5	68
50	19	45° /55° /60°	6	20	110	63	73.5
60	19	45° /55° /60°	6	20	120	73.5	89

硬质合金锥柄燕尾槽铣刀

Hard alloy taper shank dovetail groove milling cutter

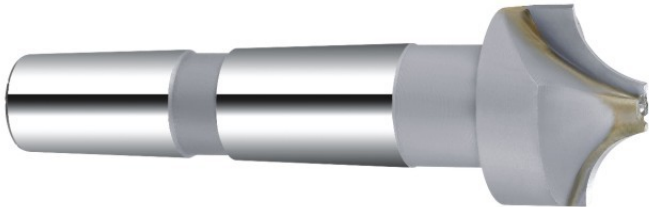


特点：燕尾槽铣刀是一种高效率、高寿命、高质量的切削工具。
Point: dovetail slot milling cutter is a kind of high efficiency, high life, high quality cutting tools.
用途：燕尾槽铣刀主要用于梯形槽面加工。
Use: Dovetail slot milling cutters are mainly used for trapezoidal groove surface machining.

直径	单边角度	刃数	莫氏	总长	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
20	45° /60°	4刃	2号	120	31.5	37
25	45° /60°	4刃	3号	130	37	42
30	45° /60°	6刃	3号	130	47	52.5
35	45° /60°	6刃	4号	160	52.5	58
40	45° /60°	6刃	4号	160	58	65
45	45° /60°	6刃	4号	160	63	73.5
50	45° /60°	6刃	4号	170	73.5	86
60	45° /60°	6刃	4号	170	84	105
80	45° /60°	8刃	4号	170	168	215
100	45° /60°	8刃	4号	170	231	283.5

硬质合金直柄内R刀

Hard alloy straight shank inner R knife



用途：适用于边部倒角、倒成R角
Purposes: Apply to edge chamfer, pour into R Angle
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的R角加工刀具。
Features and accuracy: The tool is a kind of high efficiency, high life, high quality R Angle cutting tools.

型号	外径D	小径d	刃数	柄径	总长	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
R2	10	6	2	10	70	20	23
R3	12	6	2	10	70	20	23
R4	18	10	2	12	90	25	29
R5	20	10	2	12	90	30	35
R6	22	10	2	12	90	30	35
R7	24	10	2	16	90	35	40
R8	26	10	2	16	90	35	40
R9	28	10	2	16	100	45	52
R10	30	10	2	16	100	45	52
R11	34	12	2	20	110	65	75
R12	36	12	2	20	110	65	75
R13	38	12	2	20	110	65	75
R14	40	12	2	20	110	65	75
R15	42	12	2	20	110	65	75
R16	44	12	2	20	110	80	92
R17	46	12	2	20	110	80	92
R18	48	12	2	20	110	80	92
R20	52	12	2	20	120	100	115
R25	65	15	2	32	135	165	190
R30	80	20	2	32	145	230	265
R35	90	20	2	32	145	300	345
R40	100	20	2	32	145	400	460
R7X4T	29	15	4	16	100	55	63
R8X4T	31	15	4	16	100	55	63
R9X4T	33	15	4	20	110	70	81
R10X4T	35	15	4	20	110	75	86
R11X4T	37	15	4	20	110	105	121
R12X4T	39	15	4	20	110	105	121
R13X4T	41	15	4	20	110	105	121
R14X4T	43	15	4	20	110	105	121
R15X4T	45	15	4	20	120	105	121
R16X4T	47	15	4	20	120	120	138
R17X4T	47	15	4	20	120	120	138

硬质合金直柄球头R刀

Hard alloy straight shank ball head R-knife



用途：适用于边部倒角、倒成R角
Purposes：Apply to edge chamfer, pour into R Angle
特点及精度：该刀具是一种高效率、高寿命、高质量的R角加工刀具。
Features and accuracy：The tool is a kind of high efficiency, high life, high quality R Angle cutting tools.

型号	外径D	刃数	柄径	总长	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
R4	8	2	10	70	26	30
R5	10	2	10	70	37	43
R6	12	2	12	90	37	43
R7	15	2	12	90	42	48
R8	16	2	12	90	42	48
R9	18	2	16	90	52.5	60
R10	20	2	16	90	63	72
R12	24	2	16	90	94.5	109
R15	30	2	16	100	105	121
R20	40	2	20	110	147	169
R25	50	2	20	120	241.5	278
R30	60	2	32	135	304.5	350
R35	70	2	32	145	504	580
R40	80	2	32	155	714	821

硬质合金单刃倒角铣刀

Hard alloy single edge chamfer milling cutter



用途：用于工件圆孔倒棱角或钻60°、90°、120°的锥孔。
Usage：used for workpiece garden hole chamfer Angle or drill 60°、90°、120° taper hole.
特点：可一次完成所需锥角的加工。
Features：it can be finished a taper Angle of the processing required.

外径	双边角度	颈径	柄径	刃数	总长	JK
10.5	60° /90°	3	8	1	55	42
12.5	60° /90°	3.5	8	1	55	42
15.5	60° /90°	3.5	8	1	65	52.5
18.5	60° /90°	3.5	8	1	65	52.5
20.5	60° /90°	3.5	8	1	65	52.5
25.5	60° /90°	3.5	8	1	75	68
30.5	60° /90°	3.5	10	1	75	68
35.5	60° /90°	3.5	10	1	85	73.5
40.5	60° /90°	4	12	1	95	79

硬质合金直柄铰刀

Hard alloy straight shank reamer



用途：适用于铰削高强度铸件、和钢件的孔加工。
Purposes：to cut high-strength joints castings, and steel-processing support.
特点及精度：该刀具是一种高效率，高寿命，高质量的孔加工刀具，加工钢件时用YT，加工铸件时用YG，根据加工精度的不同可分为H7、H8、H9三种。
Features and accuracy：The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality-processing tool, when machining steel partswith YT, processing, use of cast iron YG, acc-ording to the machining accuracy can be divided into different H7,H8,H9 three.

规格	刃长	总长	齿数	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
Φ4	15	80	4	6.5	7
Φ5	15	90	4	6.5	7
Φ6	15	90	4	6.5	7
Φ7	15	100	4	6.5	7
Φ8	15	100	4	6.5	7
Φ9	15	100	4	6.5	7
Φ10	18	110	4	8	9
Φ11	18	110	4	8	9
Φ12	18	120	4	8	9
Φ13	18	120	4	9	10
Φ14	18	120	4	9	10
Φ15	22	120	4	13.5	16
Φ16	22	120	4	13.5	16
Φ17	22	120	4	13.5	16
Φ18	22	120	4	13.5	16
Φ19	22	120	4	16.5	19
Φ20	22	120	4	16.5	19

硬质合金锥柄铰刀

Hard alloy taper shank reamer



用途：适用于铰削高强度铸件、和钢件的孔加工。
Purposes: to cut high-strength joints castings, and steel-processing support.
特点及精度：该刀具是一种高效率，高寿命，高质量的孔加工刀具，加工钢件时用YT，加工铸件时用YG，根据加工精度的不同可分为H7、H8、H9三种。
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality-processing tool, when machining steel partwith YT, processing, use of cast iron YG, acc-ording to the machining accuracy can be divided into different H7,H8,H9 three.

型号	刃长	总长	莫氏	齿数	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
Φ10	18	160	1	4	14	16
Φ11-13	18	170	1	4	14	16
Φ14	18	180	1	4	14	16
Φ15-19	22	210	2	4	17	21
Φ20-21	22	230	2	6	20	22
Φ22-23	22	230	2	6	21	23
Φ24-26	25	260	3	6	28	33
Φ27-29	30	280	3	6	34	41
Φ30-32	30	280	3	6	39	46
Φ33-36	30	320	4	6	42	54.5
Φ38-42	30	320	4	8	52	64.5
Φ45-50	30	320	4	8	59.5	70.5
Φ52	30	320	4	8	63	77
Φ55	30	320	4	8	66.5	82.5
Φ60	30	320	4	8	72.6	91
Φ70	30	320	4	8	85	103
Φ80	30	320	4	10	103	121
Φ90	30	320	4	10	121	145
Φ100	30	320	4	12	140	164
Φ120	30	320	4	14	164	188

硬质合金锥柄麻花钻

Carbide taper shank Fried Dough Twists drill



用途：适用于加工高强度铸件、和钢件的孔加工。
Uses: applicable to processing of high-strength, and the steel-processing.
特点及精度：该刀具是一种高效率，高寿命，高质量的孔加工刀具，根据加工材料的不同分为YG、YT、YW。
Features and accuracy: The tool is a high efficiency, and high life expectancy, high-quality-processing tool, according to the different materials processing can be divided into YG,YT,YW.

规格	莫氏	总长	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
10	1	185	16	18
12	1	185	16	18
13	1	185	16	18
14	1	185	16	18
15	1	185	18	21
16	2	210	18	21
17	2	210	18	21
18	2	220	23	26
19	2	220	23	26
20	2	220	23	26
21	2	230	27	31
22	2	230	27	31
23	2	230	34	39
24	3	260	36.5	42
25	3	260	36.5	42
26	3	260	39	45
27	3	280	39	45
28	3	280	46	53
29	3	280	50	58
30	3	280	50	58
32	3	280	67	77
35	4	330	80.5	93
38	4	330	91.5	105
39	4	330	115.5	133
40	4	330	115.5	133
42	4	330	143	164
45	4	330	143	164
49	4	330	169.5	195
50	4	330	169.5	195

硬质合金T型槽铣刀

Hard alloy T-groove milling cutter



用途：主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。
Uses: mainly used for the milling of the cavity size, but also the general groove milling, level surface, side
特点及精度：与普通铣刀不同，加工钢件一般采用YT，铸铁件采用YG，另有YW可供选择。
Features and accuracy: general cutter with different processing of the general YT steel, cast iron pieces used YG, and YW options.

T型槽	规格	刃长	总长	莫氏锥柄	齿数	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
	直径						
12	21	9	100	2	4	25	32.5
14	25	11	105	2	6	25	32.5
16	29	12.5	105	2	6	34.5	42
18	32	14	110	2	6	40.5	50.5
20	36	15.5	130	3	6	44	52.5
22	40	18	140	3	6	52	65
24	45	20	140	3	6	63	75.5
28	50	22	175	4	6	67	82
32	57	24	180	4	6	86.5	99
36	60	28	190	4	6	110	138.5
42	72	35	230	5	8	178.5	215
48	85	40	240	5	8	210	244.5
54	95	44	250	5	8	252	299

硬质合金直柄螺旋T型刀

Hard alloy straight shank spiral T-shaped cutter



用途：主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。
Purpose: Mainly used for milling fixed size of the groove, but also milling general groove, step surface, side.
特点及精度：与普通铣刀不同，加工钢件一般采用YS，铸铁件采用K30，另有Y330-X可供选择
Features and accuracy: Different from ordinary milling cutter, YS is generally used for steel processing, K30 is used for cast iron, and Y330-X is an alternative
刀具的使用参考：直径为Φ50*20,转速为450转，单边切削深度3mm，进给速度为F100。
Tool use reference: The diameter is Φ50*20, the speed is 450 RPM, the unilateral cutting depth is 3mm, the feed speed is F100.

直径	刃长	柄径	总长	BK30 (YG8) 铸件 铜铝 3018	BK10 (W2) 钢件 6018
40*6T	16	20	110	75	86
40*6T	20	20	110	75	86
40*6T	25	20	110	85	98
40*6T	30	20	110	100	115
45*6T	16	20	110	75	86
45*6T	20	20	110	75	86
45*6T	25	20	110	85	98
45*6T	30	20	110	100	115
50*6T	16	20	120	80	92
50*6T	20	20	120	80	92
50*6T	25	20	120	90	104
50*6T	30	20	120	110	127
60*6T	16	20	120	85	98
60*6T	20	20	120	85	98
60*6T	25	20	120	95	109
60*6T	30	20	120	120	138

直柄合金T型槽铣刀

Straight shank alloy T-slot milling cutter



用途：主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。
Usage: Mainly used for milling grooves of fixed size, but also for milling general grooves, step surfaces, and side surfaces.

特点及精细度：与普通铣刀不同，加工钢件一般采用YT，铸铁件采用YG，另有YW可供选择。
Features and precision: Unlike ordinary milling cutters, YT is generally used for processing steel parts, YG is used for cast iron parts, and YW is available for selection.

规格	总长	柄径	齿数	BK30 (YG8) 铸件 铜铝	BK10 (W2) 钢件	YS25 (726) 合金钢 淬火钢
刀的直径*刃长						
φ 12*2	70	8	4	23	26	30
φ 12*3	70	8	4	23	26	30
φ 12*4	70	8	4	23	26	30
φ 12*5	70	8	4	23	26	30
φ 12*6	70	8	4	23	26	30
φ 12*8	70	8	4	25	29	33
φ 14*2	70	8	4	23	26	30
φ 14*3	70	8	4	23	26	30
φ 14*4	70	8	4	23	26	30
φ 14*5	70	8	4	23	26	30
φ 14*6	70	8	4	23	26	30
φ 14*8	70	8	4	25	29	33
φ 16*2	80	10	4	23	26	30
φ 16*3	80	10	4	23	26	30
φ 16*4	80	10	4	23	26	30
φ 16*5	80	10	4	23	26	30
φ 16*6	80	10	4	23	26	30
φ 16*8	80	10	4	25	29	33
φ 16*10	80	10	4	25	29	33
φ 18*2	80	10	4	23	26	30
φ 18*3	80	10	4	23	26	30
φ 18*4	80	10	4	23	26	30
φ 18*5	80	10	4	23	26	30
φ 18*6	80	10	4	23	26	30
φ 18*8	80	10	4	25	29	33
φ 18*10	80	10	4	25	29	33
φ 20*2	90	12	6	23	26	30
φ 20*3	90	12	6	23	26	30
φ 20*4	90	12	6	23	26	30
φ 20*5	90	12	6	23	26	30
φ 20*6	90	12	6	23	26	30
φ 20*8	90	12	6	25	29	33
φ 20*10	90	12	6	25	29	33
φ 20*12	90	12	6	25	29	33
φ 22*2	90	12	6	25	29	33
φ 22*3	90	12	6	25	29	33
φ 22*4	90	12	6	25	29	33
φ 22*5	90	12	6	25	29	33
φ 22*6	90	12	6	25	29	33
φ 22*8	90	12	6	28	32	36
φ 22*10	90	12	6	28	32	36
φ 22*12	90	12	6	28	32	36
φ 25*2	90	12	6	28	32	36
φ 25*3	90	12	6	28	32	36
φ 25*4	90	12	6	28	32	36
φ 25*5	90	12	6	28	32	36
φ 25*6	90	12	6	28	32	36
φ 25*8	90	12	6	32	36	41
φ 25*10	90	12	6	32	36	41
φ 25*12	90	12	6	32	36	41
φ 25*14	90	12	6	32	36	41

直柄合金T型槽铣刀

Straight shank alloy T-slot milling cutter



用途：主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。
Usage: Mainly used for milling grooves of fixed size, but also for milling general grooves, step surfaces, and side surfaces.

特点及精细度：与普通铣刀不同，加工钢件一般采用YT，铸铁件采用YG，另有YW可供选择。
Features and precision: Unlike ordinary milling cutters, YT is generally used for processing steel parts, YG is used for cast iron parts, and YW is available for selection.

规格	总长	柄径	齿数	BK30 (YG8) 铸件 铜铝	BK10 (W2) 钢件	YS25 (726) 合金钢 淬火钢
刀的直径*刃长						
φ 30*3	90	16	6	32	36	41
φ 30*4	90	16	6	32	36	41
φ 30*5	90	16	6	32	36	41
φ 30*6	90	16	6	32	36	41
φ 30*8	90	16	6	38	44	49
φ 30*10	90	16	6	38	44	49
φ 30*12	90	16	6	38	44	49
φ 30*14	90	16	6	38	44	49
φ 30*16	90	16	6	38	44	49
φ 32*3	90	16	6	35	40	45
φ 32*4	90	16	6	35	40	45
φ 32*5	90	16	6	35	40	45
φ 32*6	90	16	6	35	40	45
φ 32*8	90	16	6	40	46	52
φ 32*10	90	16	6	40	46	52
φ 32*12	90	16	6	40	46	52
φ 32*14	90	16	6	40	46	52
φ 32*16	90	16	6	40	46	52
φ 35*3	90	16	6	40	46	52
φ 35*4	90	16	6	40	46	52
φ 35*5	90	16	6	40	46	52
φ 35*6	90	16	6	40	46	52
φ 35*8	90	16	6	46	53	60
φ 35*10	90	16	6	46	53	60
φ 35*12	90	16	6	46	53	60
φ 35*14	90	16	6	46	53	60
φ 35*16	90	16	6	46	53	60
φ 40*3	100	20	6	46	53	60
φ 40*4	100	20	6	46	53	60
φ 40*5	100	20	6	46	53	60
φ 40*6	100	20	6	46	53	60
φ 40*8	100	20	6	52	60	67
φ 40*10	100	20	6	52	60	67
φ 40*12	100	20	6	52	60	67
φ 40*14	100	20	6	52	60	67
φ 40*16	100	20	6	52	60	67
φ 45*3	100	20	8	52	60	67
φ 45*4	100	20	8	52	60	67
φ 45*5	100	20	8	52	60	67
φ 45*6	100	20	8	52	60	67
φ 45*8	100	20	8	58	66	75
φ 45*10	100	20	8	58	66	75
φ 45*12	100	20	8	58	66	75
φ 45*14	100	20	8	58	66	75
φ 45*16	100	20	8	58	66	75

直柄合金T型槽铣刀

Straight shank alloy T-slot milling cutter



用途：主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。
Usage: Mainly used for milling grooves of fixed size, but also for milling general grooves, step surfaces, and side surfaces.

特点及精细度：与普通铣刀不同，加工钢件一般采用YT，铸铁件采用YG，另有YW可供选择。
Features and precision: Unlike ordinary milling cutters, YT is generally used for processing steel parts, YG is used for cast iron parts, and YW is available for selection.

规格	总长	柄径	齿数	BK30 (YG8) 铸件 铜铝	BK10 (W2) 钢件	Ys25 (726) 合金钢 淬火钢
刀的直径*刃长						
φ 50*3	110	20	8	58	66	75
φ 50*4	110	20	8	58	66	75
φ 50*5	110	20	8	58	66	75
φ 50*6	110	20	8	58	66	75
φ 50*8	110	20	8	63	73	82
φ 50*10	110	20	8	63	73	82
φ 50*12	110	20	8	63	73	82
φ 50*14	110	20	8	63	73	82
φ 50*16	110	20	8	63	73	82
φ 60*3	115	20	8	75	86	97
φ 60*4	115	20	8	75	86	97
φ 60*5	115	20	8	75	86	97
φ 60*6	115	20	8	75	86	97
φ 60*8	115	20	8	81	93	105
φ 60*10	115	20	8	81	93	105
φ 60*12	115	20	8	81	93	105
φ 60*14	115	20	8	81	93	105
φ 60*16	115	20	8	81	93	105
φ 70*4	120	20	10	86	99	112
φ 70*5	120	20	10	86	99	112
φ 70*6	120	20	10	86	99	112
φ 70*8	120	20	10	92	106	120
φ 70*10	120	20	10	92	106	120
φ 70*12	120	20	10	92	106	120
φ 70*14	120	20	10	98	112	127
φ 70*16	120	20	10	98	112	127
φ 70*18	120	20	10	109	126	142
φ 70*20	120	20	10	109	126	142
φ 80*5	120	20	12	104	119	135
φ 80*6	120	20	12	104	119	135
φ 80*8	120	20	12	115	132	150
φ 80*10	120	20	12	115	132	150
φ 80*12	120	20	12	115	132	150
φ 80*14	120	20	12	127	145	164
φ 80*16	120	20	12	127	145	164
φ 80*18	120	20	12	138	159	179
φ 80*20	120	20	12	138	159	179
φ 100*6	135	25	14	127	145	164
φ 100*8	135	25	14	127	145	164
φ 100*10	135	25	14	138	159	179
φ 100*12	135	25	14	138	159	179
φ 100*14	135	25	14	155	179	202
φ 100*16	135	25	14	155	179	202
φ 100*18	135	25	14	173	198	224
φ 100*20	135	25	14	173	198	224

直柄合金螺旋T型槽铣刀

Straight shank alloy spiral T-groove milling cutter



用途：主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。
Purpose: Mainly used for milling fixed size of the groove, but also milling general groove, step surface, side.

特点及精细度：与普通铣刀不同，加工钢件一般采用YS，铸铁件采用K30，另有Y330-X可供选择
Features and accuracy: Different from ordinary milling cutter, YS is generally used for steel processing, K30 is used for cast iron, and Y330-X is an alternative

刀具的使用参考：直径为Φ50*20,转速为450转，单边切削深度3mm，进给速度为F100。
Tool use reference: The diameter is Φ50*20, the speed is 450 RPM, the unilateral cutting depth is 3mm, the feed speed is F100.

规格	总长	柄径	齿数	BK30 (YG8) 铸件 铜铝	BK10 (W2) 钢件	YS25 (726) 合金钢 淬火钢
刀的直径*刃长						
φ 12*2	70	8	4	28	32	36
φ 12*3	70	8	4	28	32	36
φ 12*4	70	8	4	28	32	36
φ 12*5	70	8	4	28	32	36
φ 12*6	70	8	4	28	32	36
φ 12*8	70	8	4	30	35	39
φ 14*2	70	8	4	28	32	36
φ 14*3	70	8	4	28	32	36
φ 14*4	70	8	4	28	32	36
φ 14*5	70	8	4	28	32	36
φ 14*6	70	8	4	28	32	36
φ 14*8	70	8	4	30	35	39
φ 16*2	80	10	4	28	32	36
φ 16*3	80	10	4	28	32	36
φ 16*4	80	10	4	28	32	36
φ 16*5	80	10	4	28	32	36
φ 16*6	80	10	4	28	32	36
φ 16*8	80	10	4	30	35	39
φ 16*10	80	10	4	30	35	39
φ 18*2	80	10	4	28	32	36
φ 18*3	80	10	4	28	32	36
φ 18*4	80	10	4	28	32	36
φ 18*5	80	10	4	28	32	36
φ 18*6	80	10	4	28	32	36
φ 18*8	80	10	4	30	35	39
φ 18*10	80	10	4	30	35	39
φ 20*2	90	12	6	28	32	36
φ 20*3	90	12	6	28	32	36
φ 20*4	90	12	6	28	32	36
φ 20*5	90	12	6	28	32	36
φ 20*6	90	12	6	28	32	36
φ 20*8	90	12	6	30	35	39
φ 20*10	90	12	6	30	35	39
φ 20*12	90	12	6	30	35	39
φ 22*2	90	12	6	30	35	39
φ 22*3	90	12	6	30	35	39
φ 22*4	90	12	6	30	35	39
φ 22*5	90	12	6	30	35	39
φ 22*6	90	12	6	30	35	39
φ 22*8	90	12	6	33	38	43
φ 22*10	90	12	6	33	38	43
φ 22*12	90	12	6	33	38	43
φ 25*2	90	12	6	33	38	43
φ 25*3	90	12	6	33	38	43
φ 25*4	90	12	6	33	38	43
φ 25*5	90	12	6	33	38	43
φ 25*6	90	12	6	33	38	43
φ 25*8	90	12	6	38	44	49
φ 25*10	90	12	6	38	44	49
φ 25*12	90	12	6	38	44	49
φ 25*14	90	12	6	38	44	49

直柄合金螺旋T型槽铣刀

Straight shank alloy spiral T-groove milling cutter

用途：主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。
Purpose: Mainly used for milling fixed size of the groove, but also milling general groove, step surface, side.

特点及精度：与普通铣刀不同，加工钢件一般采用YS，铸铁件采用K30，另有Y330-X可供选择
Features and accuracy: Different from ordinary milling cutter, YS is generally used for steel processing, K30 is used for cast iron, and Y330-X is an alternative

刀具的使用参考：直径为Φ50*20,转速为450转，单边切削深度3mm，进给速度为F100。
Tool use reference: The diameter is Φ50*20, the speed is 450 RPM, the unilateral cutting depth is 3mm, the feed speed is F100.



规格	总长	柄径	齿数	BK30 (YG8) 铸件 铜铝	BK10 (W2) 钢件	YS25 (726) 合金钢 淬火钢
刀的直径*刃长						
φ 30*3	90	16	6	38	44	49
φ 30*4	90	16	6	38	44	49
φ 30*5	90	16	6	38	44	49
φ 30*6	90	16	6	38	44	49
φ 30*8	90	16	6	46	52	59
φ 30*10	90	16	6	46	52	59
φ 30*12	90	16	6	46	52	59
φ 30*14	90	16	6	46	52	59
φ 30*16	90	16	6	46	52	59
φ 32*3	90	16	6	41	48	54
φ 32*4	90	16	6	41	48	54
φ 32*5	90	16	6	41	48	54
φ 32*6	90	16	6	41	48	54
φ 32*8	90	16	6	48	56	63
φ 32*10	90	16	6	48	56	63
φ 32*12	90	16	6	48	56	63
φ 32*14	90	16	6	48	56	63
φ 32*16	90	16	6	48	56	63
φ 35*3	90	16	6	48	56	63
φ 35*4	90	16	6	48	56	63
φ 35*5	90	16	6	48	56	63
φ 35*6	90	16	6	48	56	63
φ 35*8	90	16	6	55	63	72
φ 35*10	90	16	6	55	63	72
φ 35*12	90	16	6	55	63	72
φ 35*14	90	16	6	55	63	72
φ 35*16	90	16	6	55	63	72
φ 40*3	100	20	6	55	63	72
φ 40*4	100	20	6	55	63	72
φ 40*5	100	20	6	55	63	72
φ 40*6	100	20	6	55	63	72
φ 40*8	100	20	6	62	71	81
φ 40*10	100	20	6	62	71	81
φ 40*12	100	20	6	62	71	81
φ 40*14	100	20	6	62	71	81
φ 40*16	100	20	6	62	71	81
φ 45*3	100	20	8	62	71	81
φ 45*4	100	20	8	62	71	81
φ 45*5	100	20	8	62	71	81
φ 45*6	100	20	8	62	71	81
φ 45*8	100	20	8	69	79	90
φ 45*10	100	20	8	69	79	90
φ 45*12	100	20	8	69	79	90
φ 45*14	100	20	8	69	79	90
φ 45*16	100	20	8	69	79	90

直柄合金螺旋T型槽铣刀

Straight shank alloy spiral T-groove milling cutter

用途：主要用于铣削定值尺寸的凹槽，也可铣削一般凹槽、台阶面、侧面。
Purpose: Mainly used for milling fixed size of the groove, but also milling general groove, step surface, side.

特点及精度：与普通铣刀不同，加工钢件一般采用YS，铸铁件采用K30，另有Y330-X可供选择
Features and accuracy: Different from ordinary milling cutter, YS is generally used for steel processing, K30 is used for cast iron, and Y330-X is an alternative

刀具的使用参考：直径为Φ50*20,转速为450转，单边切削深度3mm，进给速度为F100。
Tool use reference: The diameter is Φ50*20, the speed is 450 RPM, the unilateral cutting depth is 3mm, the feed speed is F100.



规格	总长	柄径	齿数	BK30 (YG8) 铸件 铜铝	BK10 (W2) 钢件	YS25 (726) 合金钢 淬火钢
刀的直径*刃长						
φ 50*3	110	20	8	69	79	90
φ 50*4	110	20	8	69	79	90
φ 50*5	110	20	8	69	79	90
φ 50*6	110	20	8	69	79	90
φ 50*8	110	20	8	76	87	99
φ 50*10	110	20	8	76	87	99
φ 50*12	110	20	8	76	87	99
φ 50*14	110	20	8	76	87	99
φ 50*16	110	20	8	76	87	99
φ 60*3	115	20	8	90	103	117
φ 60*4	115	20	8	90	103	117
φ 60*5	115	20	8	90	103	117
φ 60*6	115	20	8	90	103	117
φ 60*8	115	20	8	97	111	126
φ 60*10	115	20	8	97	111	126
φ 60*12	115	20	8	97	111	126
φ 60*14	115	20	8	97	111	126
φ 60*16	115	20	8	97	111	126
φ 70*4	120	20	10	104	119	135
φ 70*5	120	20	10	104	119	135
φ 70*6	120	20	10	104	119	135
φ 70*8	120	20	10	110	127	144
φ 70*10	120	20	10	110	127	144
φ 70*12	120	20	10	110	127	144
φ 70*14	120	20	10	117	135	152
φ 70*16	120	20	10	117	135	152
φ 70*18	120	20	10	131	151	170
φ 70*20	120	20	10	131	151	170
φ 80*5	120	20	12	124	143	161
φ 80*6	120	20	12	124	143	161
φ 80*8	120	20	12	138	159	179
φ 80*10	120	20	12	138	159	179
φ 80*12	120	20	12	138	159	179
φ 80*14	120	20	12	152	175	197
φ 80*16	120	20	12	152	175	197
φ 80*18	120	20	12	166	190	215
φ 80*20	120	20	12	166	190	215
φ 100*6	135	25	14	152	175	197
φ 100*8	135	25	14	152	175	197
φ 100*10	135	25	14	166	190	215
φ 100*12	135	25	14	166	190	215
φ 100*14	135	25	14	186	214	242
φ 100*16	135	25	14	186	214	242
φ 100*18	135	25	14	207	238	269
φ 100*20	135	25	14	207	238	269